**С В Е Д Е Н И Я**

**о доходах, об имуществе и обязательствах имущественного характера**

**депутата СНД города Струнино, а также его супруги и несовершеннолетних детей**

**за отчетный финансовый год с 1 января 2019 года по 31 декабря 2019 года, размещаемые на официальном сайте органов местного самоуправления муниципального образования город Струнино**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| ***Должность*** | ***Ф.И.О.*** | ***Деклари-рованный годовой доход***  ***(руб.)*** | ***Недвижимое имущество***  ***(вид, площадь(кв.м),***  ***страна расположения)*** | ***Транспорт-ные средства***  ***(вид, марка)*** |
| **Депутат** | Латин  Сергей Николаевич | 173295,70 | Квартира, собственность, 21 кв.м., Россия  Земельный участок,  собственность, 1494 кв.м., Россия  Гараж, собственность, 30,2 кв.м., Россия  Хоз. Блок, собственность, 16 кв.м., Россия | \_\_ |
|  | супруга | 440806,19 | Квартира, собственность, 26,8 кв.м., Россия | \_\_ |
|  | Несовершеннолетний ребенок | \_\_ | Квартира, безвозмездное пользование, 21 кв.м., Россия | \_\_ |

**СВЕДЕНИЯ**

**об источниках получения средств, за счет которых совершена сделка по приобретению в 2019 году земельного участка, другого объекта недвижимости, транспортного средства, ценных бумаг, акций (долей участия, паев в уставных (складочных) капиталах организаций), если сумма сделки превышала общий доход лица и его супруги (супруга) за три последних года, предшествующих совершению сделки, НЕ ПОСТУПАЛИ.**